



## **Comitato Cittadino Classe**

[www.comitatocittadinoclasse.it](http://www.comitatocittadinoclasse.it) e-mail: [ccclasse@live.it](mailto:ccclasse@live.it)

Via Classense, 90  
48124 Classe - Ravenna

**Verbale nr. 06 del 15/06/2018**  
**orario 20,45**

**Riunione Comitato Cittadino del 15/06/2018**

**Presenti:** Puglisi Antonio, Fucchi Claudio, Frassinetti Graziella, Emanuelli Secondo, Armagni Franca (8esce alle 22,40), Bagnara Attilio, Spazzoli Franco, Venturi Elio, Gualtieri Riccardo, Bandini Claudio, Maresi Fausto, Zoffoli Diego, Rossi Mauro.

**Assenti giustificati:**, Novelli Giulio, Fussi Mattia, Caini Edgardo, Ercolani Egisto, Serra Miriam, Fussi Gabriele, Magnani Tiziano.

**Assenti Ingiustificato:** nessuno.

Inizio lavori ore 21,00

### **“Ordine Del Giorno”**

1. 20.45 *Approvazione verbale riunione precedente;*
2. 21.00 *Approvazione bilancio 2017;*
3. 21.15 *Conclusione dei corsi di ginnastica e ballo. Resoconto finale.*
4. 21.30 *Sagra paesana 2018. Stesura programma.*
5. 22.00 *Varie ed eventuali.*

---

#### **1) Approvazione verbale riunione precedente;**

Il verbale della seduta precedente viene approvato all' unanimità. (h 21,10)

#### **2) Approvazione bilancio 2017;**

Il responsabile alla contabilità Elio Venturi illustra il bilancio 2017 che i Sindaci Revisori, nominato loro Presidente Berdondini Domenico, avevano debitamente verificato ed analizzato precedentemente. Dopo un breve dibattito a chiarimento di alcune voci del bilancio, il Comitato C. approva all' unanimità. Il bilancio verrà illustrato e reso pubblico nel corso di un' assemblea cittadina che verrà indetta durante la prossima Sagra Paesana di luglio. (h 22,10)

### **3) Conclusione dei corsi di ginnastica e ballo. Resoconto finale;**

Antonio Puglisi in qualità di responsabile dei corsi di ginnastica e ballo promossi dal CC, riferisce che corsi si sono conclusi a fine maggio e che anche quest'anno hanno avuto un ottimo andamento generale facendo registrare un ulteriore incremento di iscrizioni rispetto all'anno passato. I corsi verranno riattivati ad ottobre prossimo. (h 22,20)

### **4) Sagra paesana 2018. Stesura programma;**

Viene discusso il programma delle serate e fatte alcune precisazioni sugli eventi previsti. Un gruppo di lavoro composto da: Secondo Emanuelli Elio Venturi, Berdondini Domenico e Stefano Temporin di si occuperà di verificare le adesioni pubblicitarie da inserire nel libretto dedicato alla Sagra. Lo stesso gruppo, successivamente, si occuperà di raccogliere il relativo contributo previsto. Viene assegnata la gestione della pesca al Comitato Genitori che come gli altri anni si è offerto di organizzare. Per l'acquisto dei premi viene stabilita la somma di 4.500 €. E' confermata la presenza dell'associazione "Uomini Burgi" che si presume saranno presenti per tre serate di cui due a titolo gratuito ed una a pagamento (300 Euro) e l'offerta di un buono pasto per 12 persone. Alla prima serata, verranno invitate le Autorità politiche cittadine (da definire). Per quanto attiene al Piano di Sicurezza sono stati individuati i soggetti previsti dalla normativa vigente, ovvero: Stuart, addetti antincendio, addetto alla sicurezza sanitaria, responsabili dell'impianto elettrico e del personale addetto alla cucina. Per l'organizzazione di dettaglio viene fissato un incontro del gruppo di lavoro dedicato per lunedì 18 giugno. (h 00,15)

### **5) Varie ed eventuali;**

Il Comitato Genitori, rappresentato nell'occasione da Elena Polidori e Giulia Emiliani, ha presentato una richiesta di contributo pari ad Euro 1.200 più iva, per un progetto di riparazione e ripristino delle federe di cuscini in uso da parte dei bimbi della scuola materna. Preso atto della richiesta, il Comitato si riserva di dare una risposta dopo aver trattato l'argomento in un prossimo incontro. (h 00,35)

La riunione viene chiusa alle ore 00.35. Il prossimo incontro del Comitato C. è fissato per **giovedì 28 giugno**.

Il Segretario  
Claudio Fucchi

Il Presidente  
Antonio Puglisi